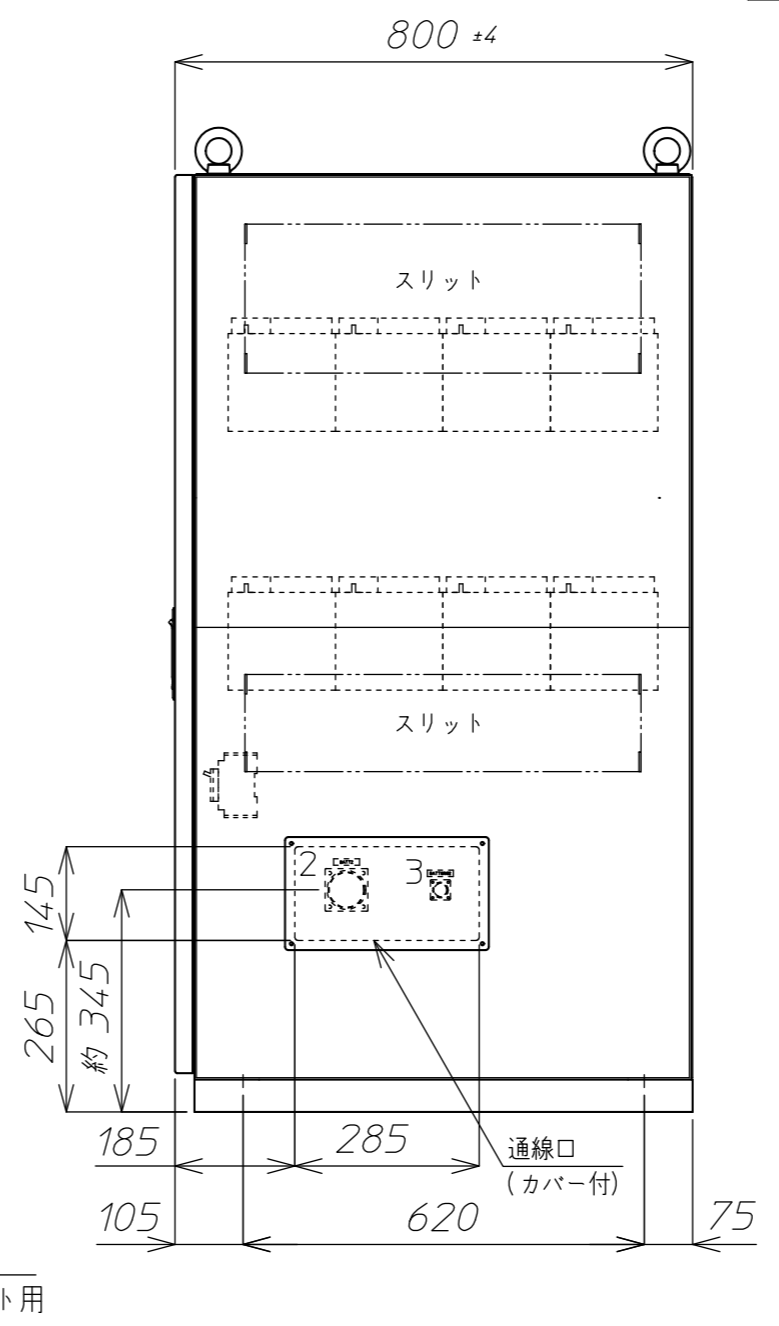
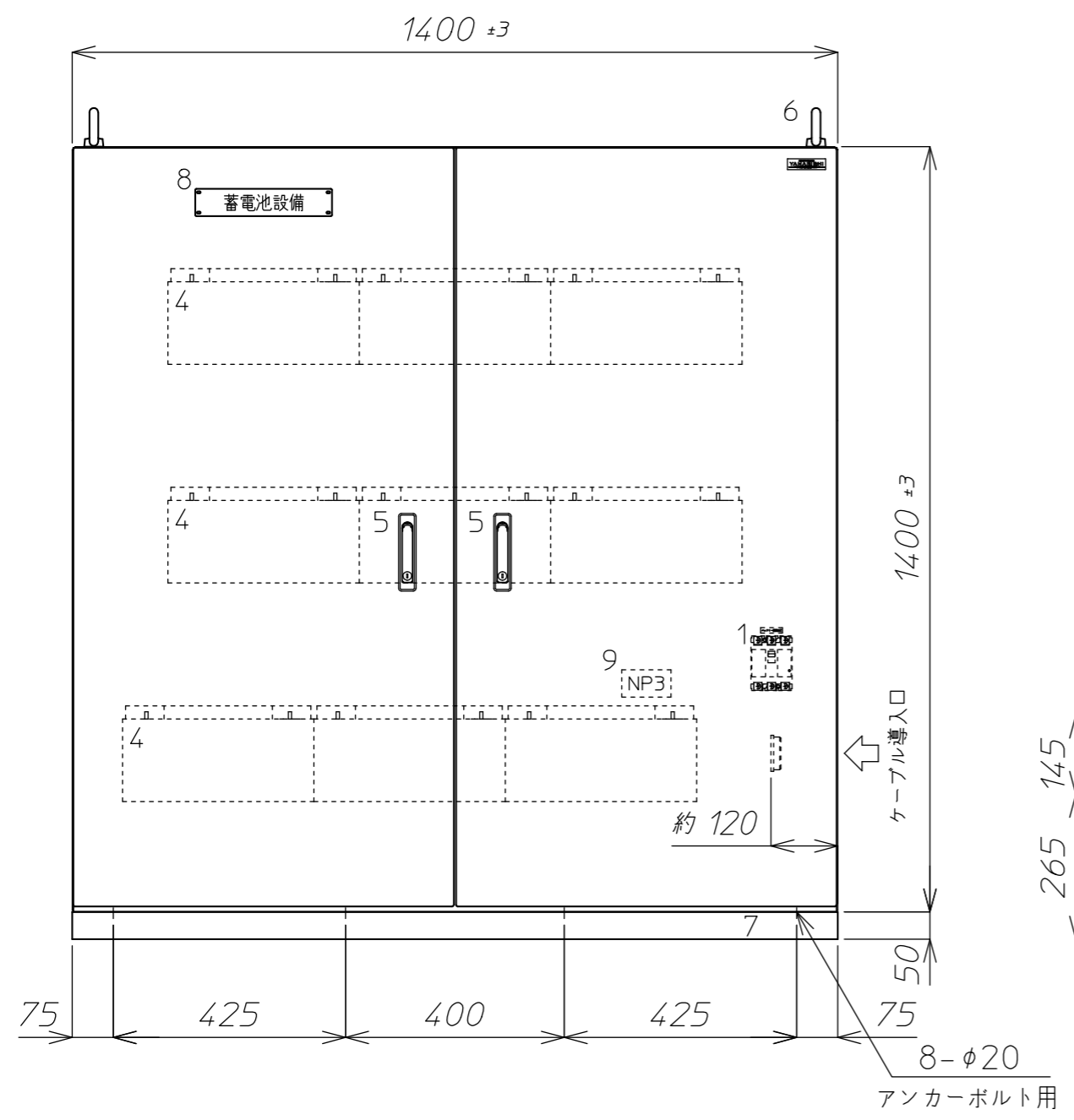


番号	記号	名称	表示	備考
1	72B2	バッテリー開閉器2	[バッテリー開閉器2]	3P 50AF/50AT
2	CN11	BATT2コネクタ	[BATT2]	
3	CN12	BATT信号線2コネクタ	[BATT信号線2]	
4	BATT	バッテリー		
5		ハンドル		
6		アイボルト		
7		ベース		
8	NP2	名称銘板	[蓄電池設備]	
9	NP3	定格銘板		



質量 約1200kg
 本装置に、底板は付いております。
 メンテナンススペースとして前面1000mm
 左側面・右側面・後面それぞれ600mm
 あけて設置してください。

正面

右側面

△				材料	Material	処理	Disposal	備考	Note		P:1φ2W 200V S:1φ2W 200V(22)
△				検図	設計	製図	写図	個数	数	名称	SFT-5KHATB
△								Unit	m	Article	蓄電池盤外形図
△								3角画法	尺度	図番	参考図
△	番号	年月日	訂正記事	担当				Scale		Dwg.No.	