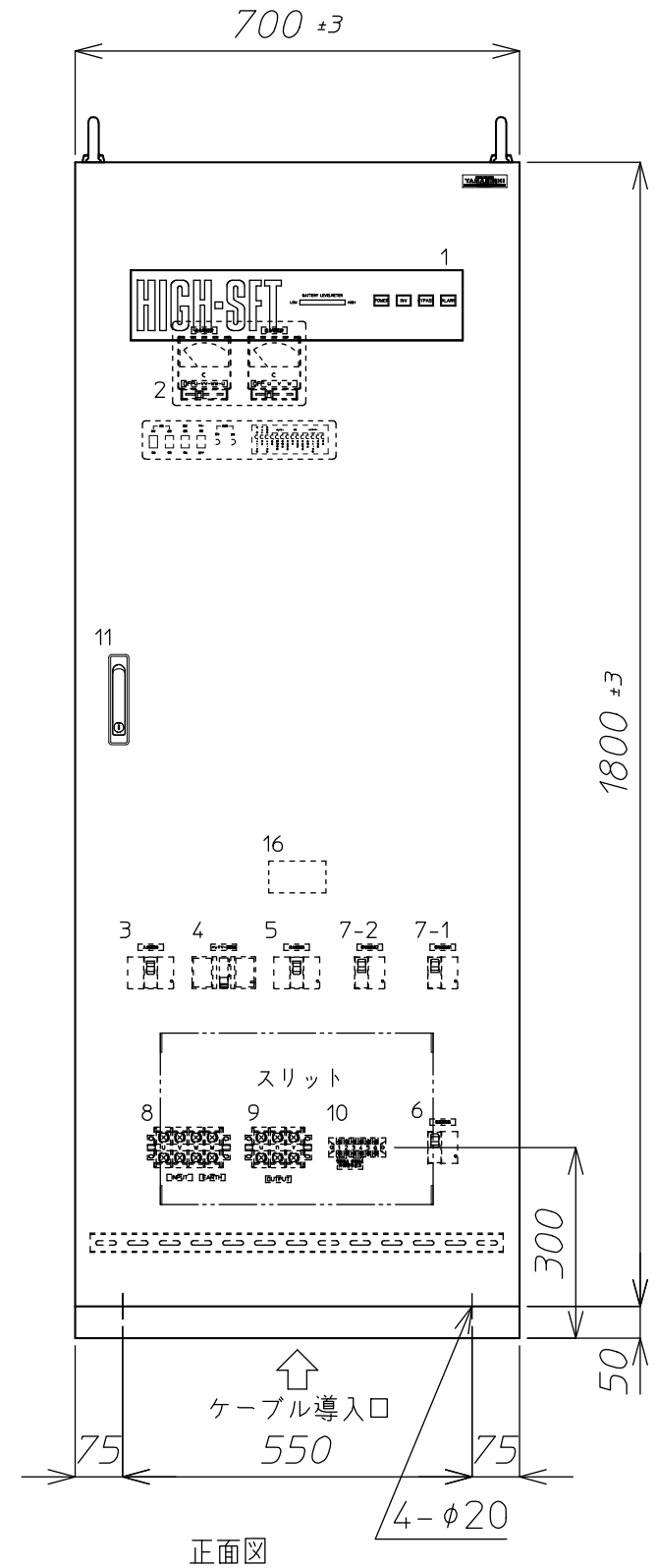
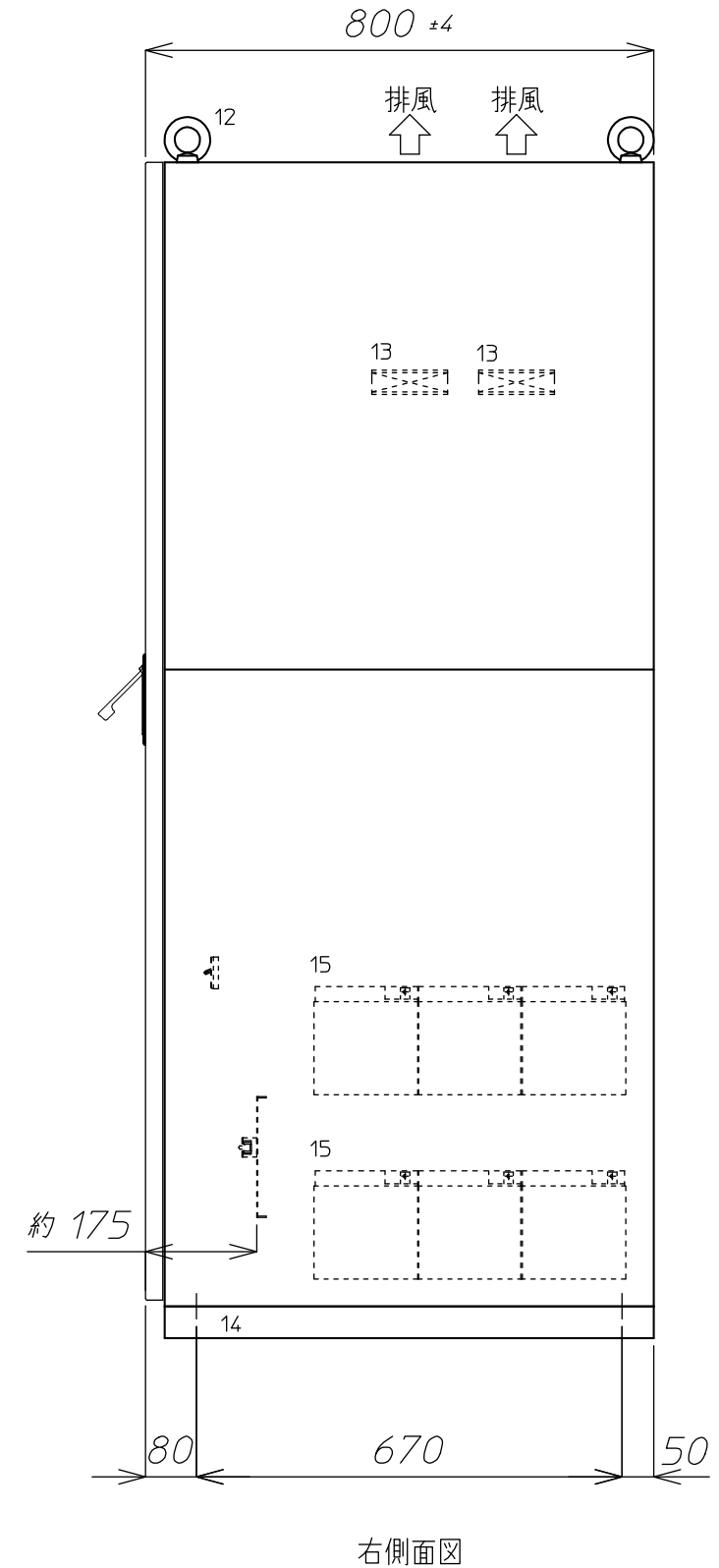


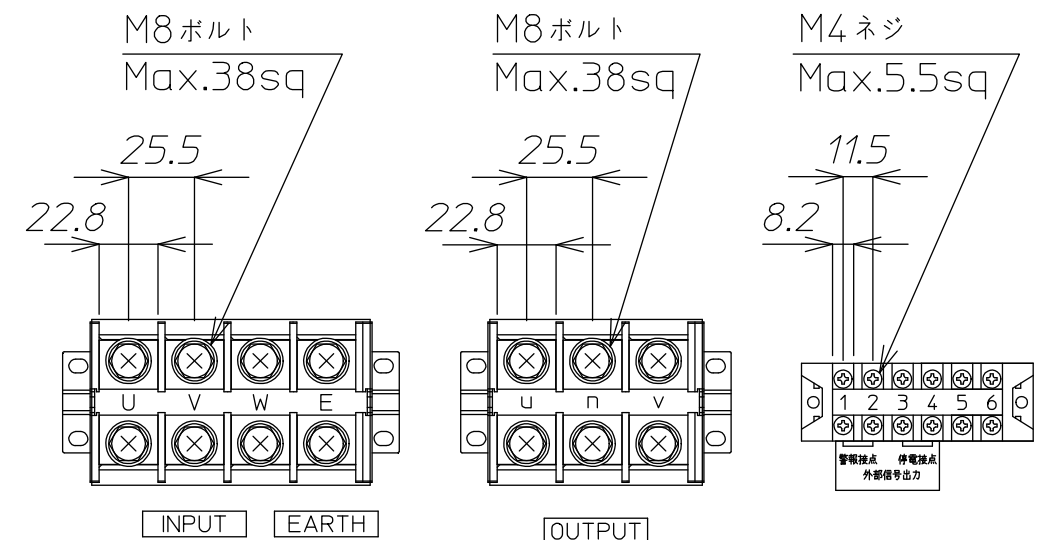
番号	記号	名称	表示	備考
1		パネル部		KHW A用パネル詳細図B参照
2		操作パネル部		
3	52R	入力開閉器	[入力開閉器]	3P 100AF/75AT
4	72B	バッテリー開閉器	[バッテリー開閉器]	2P 250AF/150AT
5	52L	出力開閉器	[出力開閉器]	3P 100AF/75AT
6	F2	直送開閉器	[直送開閉器]	2P 100AF/100AT
7-1	52B1	保守開閉器1	[保守開閉器1]	2P 100AF/NT
7-2	52B2	保守開閉器2	[保守開閉器2]	2P 100AF/NT
8	TB1	入力・接地端子台	[INPUT] [EARTH]	
9	TB3	出力端子台	[OUTPUT]	
10	TB4	外部信号端子台	[警報接点 停電接点]	
11		ハンドル		
12		アイボルト		
13		ファン		
14		ベース		
15		バッテリー		
16	NP	定格銘板		



正面図



右側面図



質量 約800kg  
 本装置には底板は付いておりません。  
 メンテナンススペースとして前面1000mm、  
 背面600mmあけて設置して下さい。

△				材料	-	処理	-	備考	P:3φ3W 200V S:1φ3W 200/100V(33)		
△				Material		Disposal		Note			
△				検図	設計	製図	写図	単位	個数	数	名称
△								Unit	Article	/台	Title
△								3角画法	尺度	/	図番
△	番号	年月日	訂正記事	担当				Scale			Dwg.No.

SFT-15KHW A  
外形図

参考図