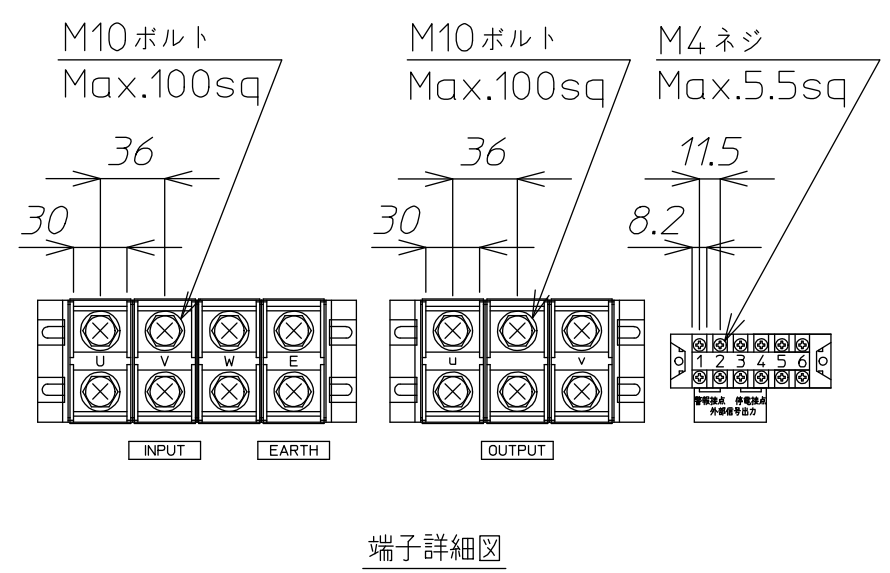


番号	記号	名称	表示	備考
1		パネル部		KHA用パネル詳細図B参照
2		操作パネル部		
3	52R	入力開閉器	[入力開閉器]	3P 250AF/200AT
4	72B	バッテリー開閉器	[バッテリー開閉器]	2P 400AF/300AT
5	52L	出力開閉器	[出力開閉器]	2P 250AF/200AT
6	F2	直送開閉器	[直送開閉器]	2P 250AF/225AT
7	52B1	保守開閉器1	[保守開閉器1]	2P 250AF/NT
8	TB1	入力・接地端子台	[INPUT] [EARTH]	
9	TB3	出力端子台	[OUTPUT]	
10	TB4	外部信号端子台	[警報接点 停電接点]	
11		ハンドル		
12		アイボルト		
13		ファン		
14		ベース		
15		バッテリー		
16-1	NP1	定格銘板		
16-2	NP2	名称銘板	[蓄電池設備]	



質量 約1670kg
 (UPS盤: 970kg BATT筐体: 700kg)
 本装置には底板は付いておりません。
 メンテナンススペースとして前面1000mm、
 背面600mmあけて設置して下さい。

△				材料	-	処理	-	備考	P:3φ3W 200V S:1φ2W 200V(32)	
△				Material		Disposal		Note		
△				検図	設計	製図	写図	Unit	個数	数
△								m / m	Article	台
△								3角画法 3rd Angle Projection	尺度	Scale
番号	年月日	訂正記事	担当					名称	SFT-40KHA 外形図	
								図番	参考図	
								Dwg.No.		